



Wir sind Zertifiziert



## FIMAB Processing – vom technischen Produktdesign bis zum Finish

---

Wir decken für Sie das komplette Leistungsspektrum in der Fertigung ab. Und noch mehr:

- von der komplexesten Konstruktion bis zum edlen Finish
- vom Prototyping bis zur Serienfertigung
- vom Kleinstformat bis XXL
- vom Einzelprodukt bis zur Baugruppe

FIMAB steht für langjährige Erfahrung, maximale Flexibilität, höchste Maßgenauigkeit und eine unverwechselbar hohe Qualität.

---

### 3D Produktdesign



Vertrauen Sie uns die komplexesten Konstruktionen ebenso wie die Übernahme Ihrer Daten an. Dabei spielt es keine Rolle, ob Sie uns Skizzen, Zeichnungen oder CAD Dateien liefern. Wir setzen jede Ihrer Vorlagen optimal um. Ihr virtuelles Werkstück übertragen wir direkt auf unsere CNC gesteuerten Laserschneidanlagen und Abkantmaschinen. Im Einsatz sind unter anderem die CAD-Systeme SolidWorks und PN4000. Datenimport in den Formaten DXF, DWG, STP, IGES und natürlich alle SolidWorks-Formate wie SLDPRPT etc.

---

### CNC-Lasertechnik



Der Einsatz modernster Lasertechnik ermöglicht uns eine hoch präzise, geometrieunabhängige und schnelle Verarbeitung Ihrer Aufträge. Wir bearbeiten Stahl (bis zu 20mm), Edelstahl (bis zu 12mm), Aluminium (bis zu 8mm), und Titan (bis zu 4mm), auf einer maximalen Zuschnittfläche von bis zu 4.000 x 2.000 mm.

---

### CNC-Stanztechnik



Wenn es auf höchste Produktivität im Zuschnitt gepaart mit einer großen Fertigungstiefe an Folgeprozessen geht, führt kein Weg am Stanzen vorbei. Neben dem eigentlichen Zuschnitt mit einem Arbeitsbereich von 2.500 x 1250 mm werden viele Anforderungen wie Endlossicken, Tiefziehen, Umformen, Entgraten und Gewindeformen voll automatisiert bis zu einer Blechdicke von 6.0mm in einem Arbeitsgang gleich mit realisiert.

---



Wir sind Zertifiziert



---

## CNC-Abkanttechnik



Die Arbeitsprozesse Blechzuschnitt und Abkanten arbeiten bei uns Hand in Hand. Kürzeste Durchlaufzeiten sind somit garantiert. Mit unseren Maschinen bieten wir Ihnen eine große Auswahl an Biegevarianten und eine Leistungskraft, um Bleche bis zu einer Länge von 4.000 mm mittels sechs CNC gesteuerten Achsen abzukanten. Die Besonderheit dabei ist die Winkelsensorik, die während des Biegevorgangs den Winkel mit höchster Präzision überwacht und korrigiert.

---

## Mechanische Bearbeitung



Senken, Bohren, Formen, Bolzenschweißen oder Einpressen und Nieten - jeder dieser Fertigungsschritte wird in unserer Fertigung „just-in-time“ realisiert. Somit garantieren wir eine höchst effektive Vollendung Ihrer Blechkomponenten bei kürzesten Durchlaufzeiten.

---

## Oberflächenbearbeitung



Edles Design durch geschliffene Oberflächen in verschiedenen Körnungen, verrundete Kanten oder oxidschichtfreies Stahlblech - in unserem Schleifzentrum mit einer Arbeitsbreite bis max. 1.150 mm bekommt Ihr Produkt im wahrsten Sinne des Wortes den letzten Schliff.

---

## CNC-Laserschweißen



Die beste Lösung für das Fügen von Blechkomponenten und Gehäusen. Ein großer Vorteil beim Laserschweißen besteht darin, dass die Schweißnähte ohne Nacharbeit, absolut frei von Verzug durch einen automatisierten und hundertprozentig rekonstruierbaren Prozess hergestellt werden. Mittels 5 gesteuerten CNC-Achsen werden Bauteile mit den maximalen Abmessungen von 400 x 400 x 400 mm geschweißt.

---

## Schweißen



Unsere Spezialisten für die Verfahren WIG und MIG-MAG schweißen Stahl, Edelstahl und Aluminium - dabei sind Schweißkonstruktionen in übergroßen Dimensionen realisierbar.

---



Wir sind Zertifiziert



---

## Montage



Für die Montage von komplexen Baugruppen sind wir mit einem großen Sortiment an Befestigungselementen und Montagewerkzeugen für alle Ihre Anforderungen bestens gerüstet.

---

## Finish



Verschiedene Finish-Varianten wie Lackierung, Pulverbeschichtung, Verzinkung und Eloxierung realisieren wir gemeinsam mit unseren langjährigen und bewährten Partnerbetrieben.

---